

上海全自动沼气燃烧器自动点火

生成日期: 2025-10-26

沼气火炬、垃圾填埋场火炬、内燃火炬点火成功率高达99%。若流量小于量程,可采用射流燃烧不需助燃风机,且喇叭口运行安静无噪声;火炬配有燃烧配套冷却风扇,防爆低噪音,火炬燃烧无噪音污染。对于产气量较小的工厂或场所,一般通过设置沼气火炬对集中收集的沼气进行焚烧。沼火炬具有提高场所安全、增加社会认同、减少恶臭污染、减少温室效应等作用。沼气火炬法是在炼制厂及化工厂,火炬可作为产气装置及反应尾气装置开停工及事故处理时的安全措施,当由于物料平衡,生产管理和回收设备不完善等原因,常将加工油气和燃料气体排放到火炬进行燃烧。在这里要尽量减少和预防火炬燃烧。确保沼气火炬在设计范围内沼气燃烧不发生脱火现象。上海全自动沼气燃烧器自动点火

沼气火炬炬头为低噪音无烟燃烧型火炬头,能安全燃烧在各种工况下,燃烧产物负荷环保要求,能耗低,具有机构简单,维护方便,燃烧情况良好等特点。沼气火炬具有熄火保护、断电安全保护和回火安全保护功能,自带点火系统,操作方便,运行安全。采用了扩散燃烧技术,实现了蓝焰燃烧,并且可以保证燃烧的安全性,不脱火,不回火。厌氧发酵产生的沼气是现代污水处理厂、酒精厂、养殖场、垃圾场、有机类工业废水等正常生产的附属生成物,同时还含有水蒸气、硫化物、氮化物等上百种成分,其中甲烷是主要的温室效应污染物之一。沼气不仅会污染环境而且也会产生严重的安全隐患,因此需要对厌氧沼气进行集中处理。上海全自动沼气燃烧器自动点火沼气火炬保证燃烧的安全性,不脱火,不回火。

沼气火炬废气处理系统由具有基本气体处理要求的场所使用。这些系统通常具有较低的排放压力要求,并使用离心鼓风机。气体压缩系统由具有更严格气体处理要求的场所使用。这些系统通常有更高的排放压力要求,并使用容积式压缩机。沼气处理系统是根据废气现场项目要求设计的,通常以完全预设计、预包装、预管道、预接线和工厂预测试的形式提供。处理系统的电机控制中心和数字逻辑控制系统通常安装在撬装系统上,专为现场要求而设计。沼气处理系统通常与封闭式地面火炬或公用火炬组合订购,作为封闭式地面火炬站或公用火炬站。

沼气火炬系统的主要构成:沼气火炬由燃烧室、引射器喷嘴、支撑结构、点火及火焰检测系统、阻火器、主执行器、冷凝水排放□PLC控制柜等主要部件组成。沼气火炬系统采用大型全封闭式钢结构、内直陶瓷耐温模块。沼气火炬系统的材质:火炬主体采用不锈钢,燃烧室采用双层不锈钢或陶瓷纤维。沼气火炬系统进一步采用撬装式结构,在底座上整体布置火炬、风机、管道、监测模块以及电控等全部组件。沼气火炬系统是将沼气完全燃烧后对空安全可靠排放的燃烧设备,针对沼气燃烧的特点有效的解决了通常沼气对空燃烧方面出现的各种问题,较多的应用在各行业中沼气对空排放的场所中。沼气火炬大量节约用户运行成本运用安全。

沼气火炬具有提高场所安全、增加社会认同、削减恶臭污染、削减温室效应等效果,对改善城市环境起到了良好效果,所以火炬才能成为环保部门推荐的主要原因。沼气火炬原理:结构是半内燃式,防风。故障熄火,火炬处于欠压维护状态。到达焚烧条件时,沼气火炬又自动运转点着了。火炬在焚烧头内部安装有火焰检测电极,沼气焚烧器,当火炬熄火时,检测电极发出信号,信号被测控系统的微电脑控制器接收,经屡次承认熄火信号正确后,沼气焚烧器供给,微电脑控制系统发出指令,火炬焚烧系统自动停机,并一起发出报警信号。沼气火炬较多应用在环保行业沼气对空排放的场合上。上海全自动沼气燃烧器自动点火

可根据沼气的产气量大小自动控制燃烧。上海全自动沼气燃烧器自动点火

沼气火炬配备智能点火控制箱。可实现标准功能:气柜点火、压力自动点火、远程中控点火、现场手动点火、现场急停,将火炬燃烧、阀门开度、阀门开度传输至上位中控室。故障等操作信号;故障信号可在现场移除或远程重启。点火命令包括6次点火尝试。在正常燃烧过程中,如果火焰熄灭,割炬可以自动识别并开始下一个点火周期,直到给出故障信号。火炬燃烧收集到的沼气,可分为以下几种情况:所有沼气工程应配备应急燃烧火炬,可在产气量过大或设备检修时应急燃烧。上海全自动沼气燃烧器自动点火

上海正泽环保科技有限公司致力于环保,是一家生产型公司。上海正泽致力于为客户提供良好的厌氧反应器,沼气稳压柜,沼气燃烧器,沼气生物脱硫,一切以用户需求为中心,深受广大客户的欢迎。公司从事环保多年,有着创新的设计、强大的技术,还有一批专业化的队伍,确保为客户提供良好的产品及服务。上海正泽凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑,让企业发展再上新高。